

### KOMŔRKOVÉ DOSKY PLEXIGLAS®

- Vynikajúca priepustnosť svetla (91 %) a UV žiarenia
- Veľká nosnosť a odolnosť proti nárazom

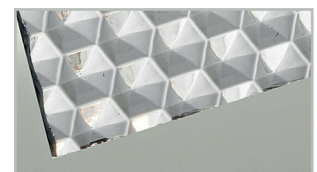
Využitie: skleníky, zimné záhrady, pergoly, prístrešky

### ŠTRUKTÚROVANÉ DOSKY PLEXIGLAS®

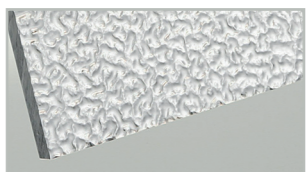
Ideálna náhrada za štruktúrované sklo - nižšia hmotnosť, netriešti sa

Využitie: výplne dverí, brán a okien, balkónové a schodiskové zábradlia, sprchové kúty, verandy, prístrešky

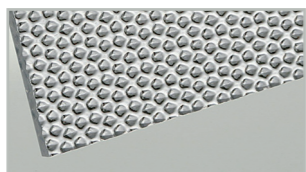
### ŠTRUKTÚROVANÉ DOSKY - KLASIK



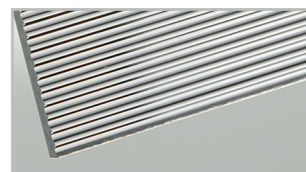
**W - med**  
čire 2050 x 1650 hr. 3 mm  
bronz 2500 x 1650 hr. 3 mm



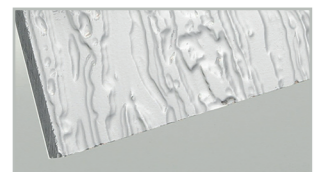
**CL - obojstr. jemný raster**  
čire 3050 x 1650 hr. 6 mm



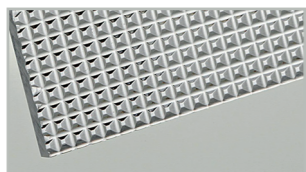
**P - perla**  
čire 2050 x 1650 hr. 3 mm



**R - rebro**  
čire 2050 x 1650 hr. 3 mm



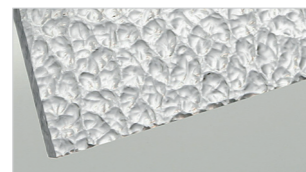
**B - kôra**  
čire 3050 x 1650 hr. 4, 6 mm



**Z - pyramída**  
čire 2050 x 1650 hr. 3 mm



**E - ľadové kryštály**  
čire 2050 x 1650 hr. 3, 4, 6 mm  
bronz 3050 x 1650 hr. 6 mm



**TK - dažďové kvapky**  
čire 3050 x 2050 hr. 3, 6 mm

Lepidlá				
označenie lepidla	použitie	popis	hustota	charakteristika
Acrifix® 1S 126 Acrifix® 1S 116	Plexiglas® XT, GS	jednozložkové, pre bežné lepenie materiálu Plexiglas®	stredné	pre lepenie T spojov a napájanie všetkých druhov materiálu Plexiglas®; nepoužívať pre vyplňovanie otvorov
Acrifix® 1S 127 Acrifix® 1S 117	Plexiglas® XT	jednozložkové, rýchloschnúce, možné použiť aj k riedeniu niektorých typov lepidiel Acrifix®	veľmi riedke	pre lepenie T spojov, čiastočne pre spoje bez pnutia, vysoká konečná pevnosť
Technicoll® 108 Technicoll® 118	polykarbonát	jednozložkové, na lepenie polykarbonátu	veľmi riedke	základné lepidlo pre lepenie plných dosiek z polykarbonátu
Acrifix® 1S 109	Plexiglas® XT, GS	jednozložkové, veľmi husté, možné použiť ako plnidlo	husté	vhodné najmä pre lepenie plôch farebného Plexiglasu po obvode materiálu, nezateká medzi dosky (netvorí mapy), na vyplňovanie, nehodí sa pre lepenie plôch
Acrifix® 2R 190 + katalyzátor	Plexiglas® XT, GS a ďalšie materiály	dvojsložkové polymerizačné lepidlo, nutnosť pridať katalyzátor ako tvrdidlo	stredné	plošné lepenie (priehľadné spoje) a lepenie hrán, lepenie Plexiglasu s inými materiálmi (ABS, CAB, PC, PVC, SMS, UP a dreva)
Acrifix® 2R 192	Plexiglas® XT, GS	polymerizačné lepidlo, vytvrdzuje svetlom	stredné	iba pre čire plexisklo, vytvrdzovanie svetlom (denné svetlo, žiarivka)
Acrifix® 2R 195 + katalyzátor	Plexiglas® Satinice	dvojsložkové polymerizačné lepidlo, nutnosť pridať katalyzátor ako tvrdidlo	stredné	pre lepenie pieskovaných dosiek Plexiglas® Satinice - vytvára matný povrch

### Rúry a tyče

#### RÚRY EXTRUDOVANÉ (XT) S RÔZNOU HRÚBKOU STENY

- Čire 5–500 mm
- Opálové 150–200 mm
- Pieskované (SATINICE DF) 50–200 mm

#### TYČE (GULATÉ)

- Extrudované (XT) čire 3–50 mm
- Liate (GS) čire 15–100 mm
- Svetlovodivé (EndLighten) 8–40 mm

Skôr ako sa pustíte do práce s plexisklom, poradíme vám

### Ochrana pri transporte

Do poslednej chvíle nechajte na plexiskle pripevnenú ochrannú fóliu proti poškrabaniu.

### Rezanie

Použite výhradne stolnú alebo ručnú kotúčovú pílu s neskríženým pilovým listom (zuby musia byť v zákrte). Pri rezaní hrúbky 4 mm a silnejších materiálov by rozteč zubov mala byť 13 mm. Zuby kotúča by mali vyčnievať tesne nad povrchom rezaného materiálu. V priebehu rezania materiál chladte vodou alebo stlačeným vzduchom.

### Lámanie

Je možné len pri doskách Plexiglas® do hrúbky 3 mm a cca 500 mm dĺžky. Pri väčších rozmeroch by mohlo dôjsť k poškodeniu materiálu.

### Vrtanie

Môžete použiť všetky kužeľové vrtáky alebo obvyklé špirálové vrtáky s ostrým uhlom od 60 do 90 stupňov. Vrtáky použité pre Plexiglas® nepoužívajte pre iné materiály.

### Obrábanie

K obrábaniu materiálu sa dá použiť fréza, rezacie plotre aj laser.

### Teplné tvarovanie

Extrudovaný Plexiglas® XT sa dá tvarovať pri teplote 150–160 °C, liaty Plexiglas® GS pri 160–175 °C. Ako teplý zdroj pre bodový ohrev sa používa vykurovacia špirála, pre celkový ohrev dosky rúra alebo pec. Čas ohrevu je vždy závislý na hrúbke materiálu. Tvarovacie nástroje chráňte jemnou látkou, aby nedošlo k otlaku nástroja do materiálu. Pri komplikovaných tvarových zmenách je potrebné použiť dve protilahlé formy s pozitívnu aj negatívnu časťou.

### Ohybanie za studena

Plexiglas® sa dá ohybať do polomeru ohybu, ktorý sa rovná 330-násobku hrúbky materiálu.  $R_{min} = 330x$  hrúbka.

### Lepenie

Na lepenie plexiskla u nás zaobstaráte špeciálne lepidlá ACRIFIX s rôznym použitím:

#### JEDNOZLOŽKOVÉ LEPIDLÁ

Nanášajú sa injekčnou striekačkou a lepené plochy sa ihneď spoja. Po 1–2 hodinách už môžete s lepenými dielmi manipulovať.

#### DVOJZLOŽKOVÉ LEPIDLÁ

Najprv ich v nádobke premiešajte s katalyzátorom (3–5 %), a to iba v takom množstve, ktoré spracujete do pol hodiny. Pred použitím nechajte nádobku 10 minút odstáť, aby ustúpili bublinky vzniknuté premiešavaním. Pracovný priestor vždy dobre vetrajte a zabráňte kontaktu lepidiel s pokožkou. Lepené spoje vytvrdnú po 24 hodinách. Pred lepením aj po zlepení odporúčame plexisklo žíhať.

### Žíhanie

Plexisklo zahrejte na teplotu 70 °C (XT) alebo 80 °C (GS). Potrebná doba žíhania je tretina hrúbky dosky, min. 2 hodiny. Žíhané kusy nechajte pozvoľna vychladnúť.

### Leštenie

Ak už leštíte plexisklo na povrchu alebo na hranách, používajte iba odporúčané leštiace pasty, ktoré zabezpečíte aj u nás. Plexisklo môžete leštiť ručne aj strojovo.

### Čistenie

Zaprášené diely jednoducho umyjete vodou, mäkkou tkaninou alebo handričkou. Nikdy ich ale nestierajte do sucha a nepoužívajte liehové čistiace prostriedky ani látky obsahujúce rozpúšťadlá. Odporúčame používať prostriedky priamo určené k ošetrovaniu plexiskiel, ktoré máme v ponuke.

### Montáž

Pri montáži plochých dosiek dbajte na potrebnú dĺžkovú dilatáciu teplom a vlhkom, ktorá sa pohybuje okolo 3–5 mm na každý dĺžkový meter. Plexisklo je preto potrebné zasklievať do pružného gumového tesnenia.

Koš – okr. Prievidza  
Nová 831/78  
+421 46 5430 771  
zenit@zenitsk.sk

Košice  
Slanecká cesta (vedľa Mitsubishi)  
+421 55 6254 006  
kosice@zenitsk.sk

**ZENIT**  
www.zenitsk.sk



# Plexisklo

PLEXIGLAS®



Vysoko odolný materiál pre reklamu, stavebníctvo a priemysel

